

ÜRÜN 2026 katalođu



Biz Kimiz?

01

Hakkımızda

AGBETA, sac metal işleme ve endüstriyel üretim alanında faaliyet gösteren; yüksek teknoloji, mühendislik disiplini ve kalite odaklı üretim anlayışını merkezine alan bir üretim firmasıdır. Kurulduğu günden bu yana, müşteri ihtiyaçlarını doğru analiz eden ve bu ihtiyaçlara etkin, sürdürülebilir ve güvenilir çözümler sunmayı hedefleyen bir yaklaşımla yoluna devam etmektedir.



Modern üretim tesisimizde, CNC lazer kesim, abkant büküm, silindir büküm ve ileri seviye kaynak teknolojileri tek çatı altında toplanmıştır. Bu sayede, projelerin ilk aşamasından nihai ürüne kadar tüm üretim süreçlerini kontrollü, hızlı ve verimli bir şekilde yönetebilmekteyiz.

Agbeta

AGBETA MÜHENDİSLİK SANAYİ
ÜRETİM İMALAT LTD.ŞTİ.

“

“Fikirden Ürüne,
Tek Çatı Altında.”
-AGBETA

İmalat Hakkında

AGBETA olarak, endüstriyel elektrik panolarının imalatında dayanıklılık, güvenlik ve uzun ömür kriterlerini esas alan, standartlara uygun ve kontrollü üretim süreçleri uygulamaktayız. Duvar tipi, dış ortam ve özel tip elektrik panoları; proje gereksinimlerine göre titizlikle planlanarak üretilmektedir

1. Projelendirme ve Teknik Planlama
İmalat süreci, müşteri taleplerinin ve kullanım koşullarının detaylı şekilde analiz edilmesiyle başlar.

2. Sac Kesim ve Parça Hazırlığı
Belirlenen teknik çizimlere uygun olarak sac malzemeler, CNC lazer kesim tezgâhlarında yüksek hassasiyetle kesilir.

3. Büküm ve Formlandırma
Kesilen sac parçalar, CNC abkant büküm makinelerinde istenen açılarda ve toleranslarda şekillendirilir.

4. Kaynak ve Birleştirme İşlemleri
Gövde birleşimleri ve özel konstrüksiyon gerektiren panolarda;

5. Yüzey Hazırlığı ve Boyama
Panolar, dış etkenlere karşı maksimum dayanım sağlamak amacıyla yüzey işlem süreçlerinden geçirilir.

6. Montaj ve Aksesuar Uygulamaları

7. Kalite Kontrol ve Son Kontroller

”

Endüstriyel Elektrik Panoları



DUVAR TİPİ

- İç mekân kullanımı için tasarlanan, kompakt ve dayanıklı elektrik panolardır.
- Kolay montaj ve bakım imkânı sunar.



DIŞ ORTAM

- Zorlu çevresel koşullara dayanıklı, sızdırmaz yapıya sahiptir.
- Dış mekân uygulamaları için uzun ömürlü çözümler sunar.



ÖZEL TİP

- Proje ve ihtiyaca özel ölçü ve tasarımda üretilir.
- Farklı sektörlerle yönelik esnek çözümler sağlar.



Endüstriyel Kabinler

İmalat Hakkında



Metal Sac Kabin

- Endüstriyel ekipmanların korunması için sağlam metal yapıda üretilir.
- Uzun ömürlü ve güvenli kullanım sunar.

İnverter Kabinleri

- İnverter sistemleri için özel olarak tasarlanmıştır.
- Havalandırma ve güvenlik gereksinimlerine uygun yapıdadır.



Trafo Kabinleri

- Trafo ve enerji ekipmanlarının güvenli muhafazası için üretilir.
- Dayanıklı ve servis erişimi kolay çözümler sunar.

AGBETA, endüstriyel kabin imalatında yüksek mukavemet, güvenlik ve uzun ömürlü kullanım esaslarına dayalı üretim süreçleri uygular. Metal sac kabinler, inverter kabinleri ve trafo kabinleri; kullanım alanına, çevresel koşullara ve teknik gereksinimlere uygun şekilde projelendirilerek üretilir.

1. Projelendirme ve Teknik Tasarım
İmalat süreci, kabinin kullanım amacının ve çalışma koşullarının belirlenmesiyle başlar.

2. Sac Kesim İşlemleri
Teknik çizimlere uygun olarak sac malzemeler, CNC lazer kesim tezgâhlarında yüksek hassasiyetle kesilir.

3. Büküm ve Yapısal Formlandırma
Kesilen parçalar, CNC abkant büküm makinelerinde istenen ölçü ve açılarda şekillendirilir.

4. Kaynak ve Birleştirme
Gövde birleştirmelerinde

5. Yüzey Hazırlığı ve Boyama
Kabinler, dış etkenlere karşı maksimum koruma sağlamak amacıyla yüzey işleminden geçirilir.

6. Donanım ve Aksesuar Montajı

7. Kalite Kontrol ve Son Kontroller



“

“Fikirden Ürüne,
Tek Çatı Altında.”
-AGBETA

İmalat Hakkında

AGBETA, metal tank imalatında yüksek mukavemet, sızdırmazlık ve uzun ömürlü kullanım kriterlerini esas alan üretim süreçleri uygular. Prizmatik, dikey ve yatay metal tanklar; kullanım amacı, kapasite ve çalışma koşullarına göre projelendirilerek yüksek kalite standartlarında üretilir.

1. Projelendirme ve Mühendislik Çalışmaları
İmalat süreci, tankın kullanım alanının ve teknik gereksinimlerinin belirlenmesiyle başlar.

2. Sac Kesim ve Parça Hazırlığı
Belirlenen teknik çizimlere uygun olarak sac malzemeler, CNC lazer kesim tezgâhlarında yüksek hassasiyetle kesilir.

3. Büküm ve Silindir Formlandırma

4. Kaynak ve Gövde Birleştirme

5. Takviye ve Destek Elemanları

6. Yüzey İşlemleri ve Koruyucu Kaplama
Tanklar, kullanım ortamına uygun şekilde yüzey işleminden geçirilir.

7. Sızdırmazlık ve Kalite Kontrolleri

”

Metal Tanklar



Prizmatik Tanklar

- Alan tasarrufu sağlayan, modüler yapıda metal tanklardır.
- Endüstriyel uygulamalar için yüksek dayanım sunar.

Dikey Tanklar

- Sıvı ve akışkan depolamaya uygun, dikey tasarıma sahiptir.
- Minimum alan kullanımı ile maksimum kapasite sağlar.



Yatay Tanklar

- Yüksek hacimli depolama için tasarlanmıştır.
- Taşıma ve montaj kolaylığı sunar.



Havalandırma Sistemleri

İmalat Hakkında



Havalandırma Kanalları

- Verimli hava akışı sağlamak için hassas ölçülerle üretilir.
- Endüstriyel ve ticari alanlarda güvenle kullanılır.

Havalandırma Menfezleri

- Hava giriş-çıkışını kontrollü şekilde yönlendirir.
- Dayanıklı ve estetik tasarıma sahiptir.



Havalandırma Flanşları

- Kanal bağlantılarında sızdırmaz ve sağlam birleşim sağlar.
- Kolay montaj ve uzun ömürlü kullanım sunar.



AGBETA, havalandırma sistemleri imalatında hava akışı verimliliği, sızdırmazlık ve uzun ömürlü kullanım kriterlerini esas alan üretim süreçleri uygular. Havalandırma kanalları, menfezler ve flanşlar; kullanım alanı, debi ihtiyacı ve montaj koşullarına uygun şekilde projelendirilerek üretilir.

1. Projelendirme ve Teknik Tasarım
İmalat süreci, havalandırma sisteminin kullanılacağı alanın ve teknik gereksinimlerin belirlenmesiyle başlar.

2. Sac Kesim ve Parça Hazırlığı
Teknik çizimlere uygun olarak sac malzemeler, CNC lazer kesim tezgâhlarında yüksek hassasiyetle kesilir.

3. Büküm ve Formlandırma
Kesilen parçalar, CNC abkant büküm makinelerinde istenen ölçü ve açılarda şekillendirilir.

4. Birleştirme ve Kaynak İşlemleri

5. Menfez ve Flanş Üretimi
Menfez ve flanşlar, kanal sistemleriyle tam uyumlu olacak şekilde üretilir.

6. Yüzey İşlemleri ve Koruyucu Kaplama
Ürünler, kullanım ortamına uygun olarak yüzey işleminden geçirilir.

7. Kalite Kontrol ve Son Kontroller



“

“Fikirden Ürüne,
Tek Çatı Altında.”
-AGBETA

İmalat Hakkında

AGBETA, enerji hücreleri imalatında yüksek elektriksel güvenlik, mekanik dayanım ve uzun ömürlü kullanım kriterlerini esas alan üretim süreçleri uygular. Metal mahfazalı hücreler, metal clad hücreler ve sac köşkler; enerji dağıtım sistemlerinin güvenli ve kesintisiz çalışmasını sağlayacak şekilde projelendirilerek üretilir.

1. Projelendirme ve Teknik Mühendislik
İmalat süreci, hücrenin kullanılacağı enerji altyapısının detaylı analiz edilmesiyle başlar.

2. Sac Kesim ve Parça Hazırlığı
Teknik çizimlere uygun sac malzemeler, CNC lazer kesim tezgâhlarında yüksek hassasiyetle kesilir.

3. Büküm ve Yapısal Formlandırma
Kesilen sac parçalar, CNC abkant büküm makinelerinde istenen ölçü ve açılarda şekillendirilir.

4. Kaynak ve Gövde Birleştirme

5. İç Bölmelendirme ve Donanım Uyumları

6. Yüzey İşlemleri ve Boyama

7. Montaj ve Aksesuar Uygulamaları

8. Kalite Kontrol ve Güvenlik Testleri

”

Enerji Hücreleri



Metal Mahfazalı Hücreler

- Enerji dağıtım sistemleri için güvenli ve dayanıklı çözümler sunar.
- Elektriksel ve mekanik koruma sağlar.

Metal Clad Hücreler

- Yüksek güvenlik gerektiren enerji sistemleri için tasarlanmıştır.
- İç bölmelendirme ile maksimum güvenlik sağlar.



Sac Köşkler

- Enerji ve altyapı sistemleri için dış ortam çözümleridir.
- Dayanıklı yapısı ile uzun süreli kullanım sunar.



Diğer İmalatlarımız



Kablo Kanalları

- Kabloların düzenli ve güvenli şekilde taşınmasını sağlar.
- Endüstriyel tesisler için ideal çözümler sunar.

Çelik Kapı Kasaları

- Yapısal sağlamlık ve uzun ömürlü kullanım sunar.
- Farklı ölçü ve projelere uygun olarak üretilir.



Asansör İmalatları

- Güvenlik ve estetik ön planda tutularak üretilir.
- Standartlara uygun, kaliteli metal çözümler sunar.

İmalat Hakkında

AGBETA, sac metal işleme alanındaki tecrübesini; kablo taşıma sistemleri, yapı elemanları ve özel amaçlı metal imalatlara başarıyla taşımaktadır. Kablo kanalları, çelik kapı kasaları ve asansör imalatları; kullanım amacına ve teknik gereksinimlere uygun şekilde projelendirilerek yüksek kalite standartlarında üretilir.

1. Projelendirme ve Teknik Tasarım

2. Sac Kesim ve Parça Hazırlığı

3. Büküm ve Formlandırma

4. Birleştirme ve Kaynak İşlemleri

5. Yüzey İşlemleri ve Koruyucu Kaplama

6. Kalite Kontrol ve Son Kontroller

AGBETA, farklı sektörlerin ihtiyaçlarına yönelik özel ve standart metal imalat çözümleri sunarak, sac metal işleme alanındaki uzmanlığını geniş bir ürün yelpazesinde başarıyla uygulamaktadır. Tüm imalatlarımızda; kalite, güvenlik ve uzun ömürlü kullanım temel prensip olarak benimsenmektedir.



03

Birlikte Daha Güçlü Projelere

Üretim Hattımız

Metale Şekil Veren Güç

AGBETA olarak, sac metal işleme ve endüstriyel imalat alanındaki bilgi birikimimizi; kalite, güvenilirlik ve sürdürülebilir üretim anlayışıyla birleştirerek müşterilerimize değer katmayı hedefliyoruz. Ürün ve hizmet yelpazemizi oluştururken; yalnızca bugünün ihtiyaçlarını değil, geleceğin gereksinimlerini de dikkate alarak hareket ediyoruz.

Modern üretim altyapımız, gelişmiş makine parkurumuz ve deneyimli teknik ekibimiz sayesinde; elektrik panolarından endüstriyel kabinlere, metal tanklardan havalandırma sistemlerine, enerji hücrelerinden özel metal imalatlara kadar geniş bir alanda çözüm üretiyoruz. Her projede; mühendislik disiplini, hassas üretim ve zamanında teslimat ilkelerini esas alıyoruz.

AGBETA için üretim, yalnızca bir imalat süreci değil; aynı zamanda müşterilerimizle kurduğumuz uzun soluklu iş ortaklıklarının temelidir. Bu nedenle, her çalışmada ihtiyaçları doğru analiz etmeye, projeye özel çözümler sunmaya ve beklentilerin ötesine geçmeye özen gösteriyoruz. Standart üretimlerin yanı sıra, özel tasarım ve proje bazlı imalatlarda da esnek ve çözüm odaklı yaklaşımımızla fark yaratıyoruz.

Agbeta

